

REVÊTEMENTS
DE SOL

Surfaces industrielles

Entrepôts

Terrasses

Garages

Balcons

Pièces de vie

NOUS PENSONS EN SOLUTIONS

Bienvenue.

Depuis plus de 75 ans, Walter Mäder AG, du groupe Mäder, fait partie des fabricants de peintures industrielles les plus innovants du marché.

EN COOPÉRATION
AVEC AKZO NOBEL
COATINGS AG

 **sikkens CENTER**

Grâce à la fusion de différents fabricants européens de peinture au groupe MÄDER sous l'égide A&A Holding (F). Nous faisons aujourd'hui partie du groupe de tête des fabricants de peinture indépendants d'Europe. Depuis sa fondation, l'entreprise compte comme clients principaux des transformateurs renommés de peintures industrielles de qualité du secteur du métal et du plastique, des constructeurs ferroviaires ainsi que différentes compagnies ferroviaires européennes.

Dès les années soixante, l'entreprise avait misé pour l'avenir en développement dans ses propres laboratoires des peintures diluables à l'eau. Les équipes d'application travaillent aujourd'hui encore toujours au développement, à l'optimisation et au test de peintures standards et de solutions sur mesure pour des exigences individuelles; leur but n'est pas le simple produit, mais toujours la solution globale qui vous convient.

Profitez également de la richesse de notre expérience et de notre réseau. Profitez de notre expérience et de notre réseau. Grâce à notre partenariat avec AkzoNobel en Suisse, établi depuis maintenant plus de 10 ans, nos produits pour le secteur de la construction sont proposés dans plus de 30 points de vente Sikkens Center. La coopération est synonyme de compétence de conseil, de qualité, de proximité et de bon service, liée à un système logistique sophistiqué et à un personnel hautement qualifié.

Le revêtement fonctionnel n'a plus rien en commun avec les vernis et les peintures traditionnels. Pour les revêtements de sol, par exemple, des facteurs comme la conductivité et le comportement à l'abrasion sont désormais importants. Faites-nous savoir quels objectifs ou quelles propriétés spéciales votre système de revêtement devrait avoir, nous serons heureux de vous apporter notre aide.

PAGE 03	TEST DU SUPPORT
PAGE 05	SUPPORTS
PAGE 06	FISSURES ET IRRÉGULARITÉS
PAGE 07	PRÉPARATION DU SUPPORT
PAGE 08	CHOIX ET STRUCTURE
PAGE 09	AMÉNAGEMENT DÉCORATIF
PAGE 10	EXEMPLES D'APPLICATION



TEST DU SUPPORT

Le support est essentiel pour la bonne tenue du revêtement. Il est donc indispensable de vérifier et de documenter la condition du support avant toute intervention de revêtement.

LE DEGRÉ DE SÉCHAGE

Les supports à base de ciment doivent être suffisamment secs. Conformément à la norme SIA 242-2012, la teneur en humidité à une profondeur minimum de 30 mm ne doit pas dépasser 3% de la masse pour les sols en béton et en ciment.

SUPPORT	PEINTURES POUR SOL	RÉSINE DE COULÉE POUR SOL
SOLS EN BÉTON ET CIMENT	MAX. 3%	MAX. 4%
MONOBÉTON/ BÉTON DUR	MAX. 3%	MAX. 4%
CHAPE DE CIMENT	MAX. 3%	MAX. 4%

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION

La résistance à la compression du support au bout de 28 jours doit être d'au moins 25-50 N/mm², en fonction de la sollicitation.

RÉSISTANCE SUPERFICIELLE ET POUVOIR ABSORBANT

La valeur caractéristique de la résistance superficielle est la résistance à la traction (au moins 1,5 N/mm²). Les tests suivants doivent être faits dans ce but:

1. Essai d'arrachement de pastille

Essais d'arrachement avec pastille 50 mm. Pour les sols à faible sollicitation, l'essai de grattage et d'aspiration suffit.

2. Essai de grattage

La surface d'essai nettoyée et exempte de poussière est incisée à l'aide d'un couteau pointu ou d'une lame sécable sur au moins 3 cm de long avec une pression normale.

Remarque: Si la résistance superficielle n'est pas suffisante (tendre et souple), la couche doit être enlevée à l'aide d'un grenailage sans poussière ou d'un ponçage avec ponceuse diamant. Il peut être possible dans certains cas de solidifier le support à l'aide d'une couche de fond/imprégnation adaptée.

TEST	Tendre, souple, absorption forte	Prise normale Absorption normale	Dur, lisse, dense, absorption minime
ESSAI DE GRATTAGE	> 0.5 mm, important	< 0.5 mm, À peine visible	À peine visible (pas de traces)
TEST D'ASPIRATION	0-15 secondes	15-60 secondes	> 60 secondes
RECOMMANDATION	Grenailage ou ponçage avec ponceuse diamant	Couche de fond ou imprégnation possible	Grenailage ou ponçage avec ponceuse diamant

Attention

Les couches brillantes, fines et imperméables (l'eau perle), comme la laitance de ciment ou la cure (produit de cure à base de paraffine pour remplacer les films de plastique visant à ralentir l'évaporation de l'eau ou le retrait du béton), doivent être impérativement entièrement enlevées. (Référez-vous à l'information technique disponibles sur <https://www.sikkens-center.ch/fr/fachwissen/technische-infos> - Reconnaître et prétraiter les surfaces recouvertes d'un produit de cure)

Remarque sur le pouvoir absorbant

Une goutte d'eau est placée sur la surface de test nettoyée et exempte de poussière pour évaluer l'aspiration (essai d'imprégnation). En fonction du pouvoir absorbant (voir tableau ci-dessus), une couche de fond/imprégnation peut suffire; il se peut qu'il faille prendre d'autres mesures.

SALISSURE

Le support doit être exempt de dépôts nuisant à l'adhérence. L'huile, le gras, le caoutchouc, l'abrasion des pneus, les résidus de PVC, la laitance de ciment, les résidus de mortier et de peinture, les produits chimiques et les salissures doivent être retirés soigneusement. La poussière fine doit être aspirée.

LIANT BULLES

Les bulles ne sont pas suffisamment solidaires du support et doivent être supprimées. On peut le tester en tapotant sur le sol.

TEMPÉRATURE DE MISE EN ŒUVRE/ HUMIDITÉ DE L'AIR

Durant la mise en œuvre et au moins 12 heures après celle-ci, la température ambiante et de l'objet ne doit pas passer en-dessous de +10 °C; des températures supérieures à 25 °C diminuent la durée de vie en pot des peintures

2K. Ne pas appliquer en cas d'exposition directe au soleil. L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 70%, en particulier pour les peintures en résine époxy. Dans tous les cas, prévoir une aération et une ventilation suffisantes.

AANCIENS REVÊTEMENTS

Détermination du type de l'ancien revêtement

Le type de l'ancien revêtement peut être déterminé en le dissolvant à l'aide de différents diluants:

CAOUTCHOUC CHLORÉ	se dissout complètement au xylol (réversible)
PEINTURES 1K DILUABLES À L'EAU	la dissolution à l'aide d'un diluant universel donne une surface ramollie et collante
PEINTURES 2K	pas de dissolution avec diluant nitro (juste légère finition satinée de la surface)

Quadrillage

Le quadrillage selon EN ISO 2409 permet de tester l'adhérence des anciens revêtements. Il faut respecter le bon écartement du treillis. Il est possible d'appliquer un nouveau revêtement sur un revêtement avec un résultat de quadrillage GT 0 et GT 1, après nettoyage et ponçage. Entre GT 2 et GT 5, l'ancien revêtement doit être enlevé à l'aide des méthodes décrites (par ex. grenailage, etc.).

SUPPORTS

BETON

Le béton est un mélange synthétique entre des liants hydrauliques (par ex. ciment), des additifs (par ex. sable, gravier) et de l'eau. Le durcissement de ce mélange donne des blocs de béton, très durs et résistants comme les types de pierres naturelles. Le béton est réparti en différentes classes en fonction de ses propriétés physiques et de son lieu de fabrication. Par exemple d'après leur masse volumique sèche:

- Le béton léger, avec de bonnes propriétés d'isolation thermique et un poids faible
- Le béton normal, avec de bonnes propriétés statiques et une isolation sonore importante
- Le béton lourd, pour des propriétés particulièrement extrêmes ainsi que la radioprotection, etc.

MONOBETON

Le monobéton (béton homogène) est fabriqué dans un moule. À la différence d'un béton dur mince sur support à base de ciment, le monobéton a une qualité homogène sur toute l'épaisseur du sol. Le monobéton est appliqué de façon conventionnelle, il est compacté et tiré avec une règle vibrante.

La surface est ensuite talochée à la machine et lissée à la main à l'aide d'un hélicoptère à béton. Pour éviter la formation de fissures, le monobéton est protégé avec de l'eau et un film de protection contre un séchage trop rapide.

CHAPE DE CIMENT/REVÊTEMENT

Le type de chape le plus utilisé est fabriqué à partir de sable, ciment et eau, ainsi que d'additifs pour mortier. Sa composition a fait ses preuves des centaines de fois, et sa fabrication et sa mise en œuvre sont bon marché. De plus, les chapes de ciment ont d'excellentes propriétés lorsqu'elles sont tirées et séchées correctement.

ANHYDRITE

L'anhydrite (CaSO_4) est une roche sédimentaire chimique naturelle semblable au gypse; il est blanc-gris et est dépourvu d'eau de cristallisation. Si le gypse est brûlé à des températures comprises entre 573 et 1273 Kelvin, la perte de l'eau de cristallisation donne naissance à l'anhydrite.

MAGNÉSITE/BOIS-CIMENT

La calcination du carbonate de magnésium naturel (magnésite) à environ 800 °C produit de la magnésie caustique calcinée. La réaction de certains sels de magnésium dilués dans l'eau avec la magnésie caustique calcinée entraîne la cristallisation d'une masse dure comme de la pierre. Si le sel de magnésium est du chlorure de magnésium MgCl_2 , on parle de ciment Sorel.

DURIPANEL

Le Duripanel est une plaque liée au ciment composée d'env. 65% de copeaux de bois et d'env. 35% de liants minéraux. Les plaques peuvent avoir une alcalinité allant jusqu'à pH 13. Cette composition permet un grand nombre d'applications. Les plaques Duripanel utilisées pour les sols de balcons sont soumises à de fortes sollicitations.

ASPHALTE

Le concept d'asphalte désigne tant un mélange naturel que synthétique de bitume et de pierres. L'asphalte naturel (appelé aussi bitume) naît d'hydrocarbures au contact de l'oxygène, et les composants facilement volatiles s'évaporent. Il y a notamment de grands gisements d'asphalte naturel à Travers (Neuchâ-

tel). L'asphalte est surtout utilisé pour la construction des routes. À l'heure actuelle, on utilise toutefois presque exclusivement de l'asphalte synthétique comme revêtement des routes, fabriqué à partir de bitume (un produit issu de la distillation du pétrole) et de granulat.

ASPHALTE COULÉ

Grâce à sa teneur élevée en bitume, l'asphalte coulé peut être travaillé sous forme liquide, à la différence des autres types d'asphalte. Avec sa surface lisse, l'asphalte coulé est particulièrement étanche. Pour toutefois garantir l'adhérence, du gravier est dispersé lors de l'application de l'asphalte puis compacté au rouleau. Le gravier clair a également un effet éclaircissant et évite ainsi que l'asphalte ne chauffe trop en cas de fort rayonnement solaire.

FISSURES ET IRRÉGULARITÉS

Le support nettoyé doit être soigneusement inspecté à la recherche de fissures, et éventuellement rebouché à l'aide du mortier/mastic de réparation adapté (en fonction des exigences).

Il est possible d'intégrer un tissu dans la couche de Mäder Klebmörtel RV pour le renforcer contre les fissures profondes et étendues. Un renfort plat grâce à un tissu ou un filet textile ne remplace en aucun cas les joints de dilatation de la construction!

	MÄDER LOCHSPACHTEL 617.3.1.0055	MÄDER KLEBMÖRTEL RV 617.3.1.0012
APPLICATION	Pour remplir les petits trous et fissures	Pour poser des bandes de jonction, pour des travaux de reprofilage et pour créer des arrondis
RAPPORT DE MÉLANGE	5 : 2 g/g avec durcisseur 0178	5 : 2 g/g avec durcisseur 0177
DURCISSEMENT	Recouvrable au bout d'env. 6 heures à 20 °C, durcissement final 3 jours en fonction de la température du support	Recouvrable au bout d'env. 12 heures à 25 °C, durcissement final 4-7 jours en fonction de la température du support
COULEURS	Gris-blanc	Gris-blanc



PRÉPARATION DU SUPPORT ET COUCHE DE FOND APPROPRIÉE

Avant le revêtement, tous les supports doivent être exempts de poussière et d'huile, ainsi que secs, peu importe la préparation. En présence de revêtements anciens, l'adhérence doit être d'au moins 1,5 N/mm² (voir chapitre 1.3).

SUPPORT	Tendre, souple, absorption forte (0-15 sec.)	Durci normalement, absorption normale (15-60 sec.)	Dur, lisse, dense, absorption minimale (> 60 sec.)	Peinture ancienne 1K	Peinture ancienne 2K
CHAPE DE CIMENT	Grenaillage ou ponçage à la ponceuse diamant	Ponçage léger, application de couche de fond ou imprégnation	Grenaillage ou ponçage à la ponceuse diamant	Enlever l'ancienne peinture par grenaillage ou à la ponceuse diamant	Réaliser un essai de quadrillage (max. GT 1), préparation en fonction du résultat, soit -enlever l'ancien revêtement ou -nettoyer et poncer
OLS EN BÉTON ET CIMENT		Ponçage léger, application de couche de fond ou imprégnation			
MONOBÉTON/ BÉTON DUR		Grenaillage ou ponçage à la ponceuse diamant			
ANHYDRITE/ MAGNÉSITE	Aucune préparation ni système de peinture n'est recommandé pour ces supports				

Imprégnations et couches de fond possibles en fonction de la nature du support, du pouvoir absorbant et du système de revêtement prévu

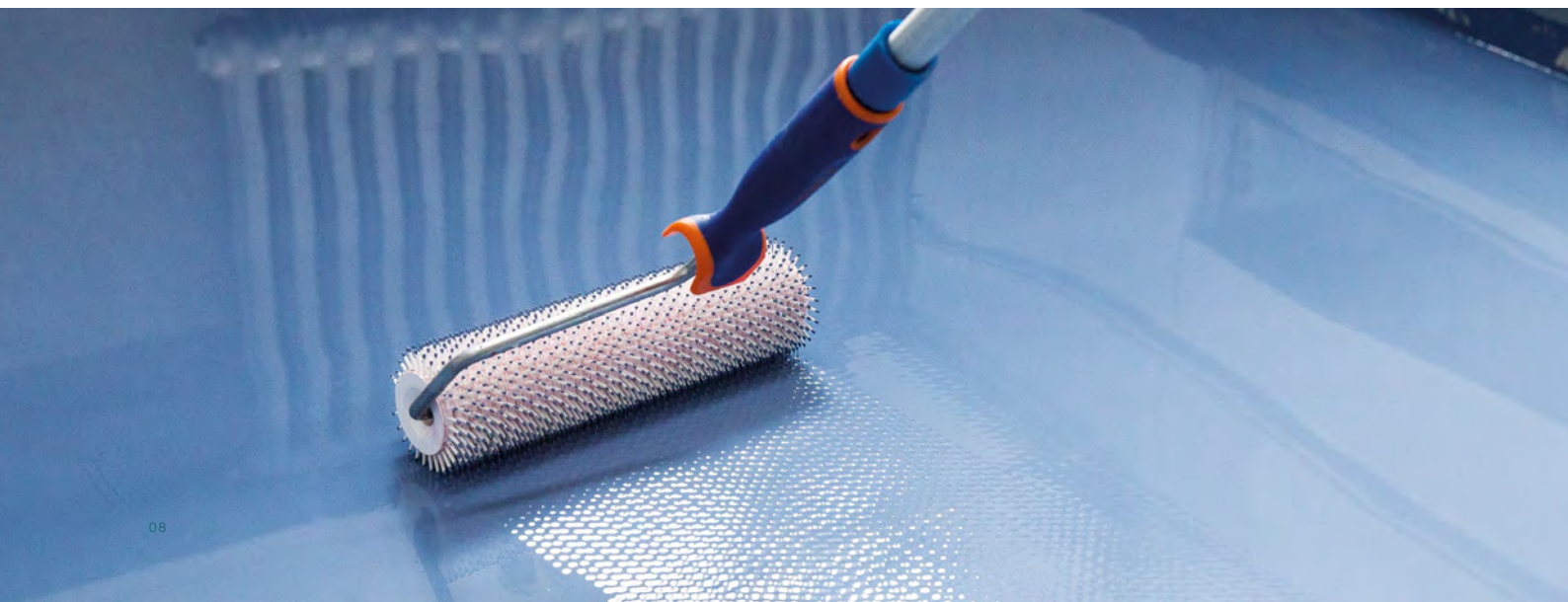
SUPPORT	Système de revêtement	Résine époxy		Polyuréthane	
		Aqueux	Contient du solvant	Aqueux	Contient du solvant
CHAPE DE CIMENT	Peinture	Etoflor Aqua Imprégnation	Etoflor Imprégnation	Nuvoflor Aqua Fond Imprégnation	Nuvoflor Fond Imprégnation
	Résine de coulée	-	Etoflor BG	-	-
SOLS EN BÉTON ET CIMENT	Peinture	- Etoflor Aqua Imprégnation - Etokat Aqua Primer antidérapant	Etoflor Imprégnation	Nuvoflor Aqua Fond Imprégnation	Nuvoflor Fond Imprégnation
	Peinture et résine de coulée	Etokat Aqua Primer	Etokat Fond	-	-
		-	Etoflor BG		
Comme adhésif	-	Adagrund			
MONOBÉTON/ BÉTON DUR	Peinture et résine de coulée	Etokat Aqua Primer	Etokat Fond	-	-
		Etokat Aqua Primer antidérapant	Etoflor BG		
ANCIEN REVÊTEMENT 2K	Anstrich	- Etokat Aqua Primer - Etokat Aqua Primer antidérapant	Adagrund	-	-

CHOIX ET STRUCTURE DU SYSTÈME DE PEINTURE DE SOL

Avant le revêtement, tous les supports doivent être exempts de poussière et d'huile, ainsi que secs, peu importe la préparation. En présence de revêtements anciens, l'adhérence doit être d'au moins 1,5 N/mm² (voir chapitre 1.3).

SYSTEM	LIANT	PRODUIT	APPLICATION	RÉSIS- TANCE MÉC.	UTILISATION
PEINTURES*	Résine époxy (aqueux)	ETOFLOR AQUA ES Peinture pour sol 2K	Intérieur	+	Garages, entrepôts, surfaces industrielles
	Résine époxy (lômi)	ETOFLOR ES 2K-Peinture pour sol	Intérieur	+	
	polyuréthane (aqueux)	NUVOFLOR AQUA Peinture pour sol ES 2K	Extérieur/intérieur	+	Balcons, terrasses, garages entrepôts
	Polyuréthane (lômi)	NUVOFLOR ES 2K-Peinture pour sol	Extérieur/intérieur	+	Balcons, terrasses, garages, entrepôts, surfaces industrielles
SCELLAGE DE LA PEINTURE (AVEC OU SANS FLOCONS)	polyuréthane (aqueux)	NUVOVERN AQUA Klarlack	Extérieur/intérieur	++	Balcons, terrasses, pièces de vie,
	Polyuréthane (lômi)	NUVOVERN WR Klarlack	Extérieur/intérieur	++	
	polyuréthane (aqueux)	NUVOFLOR AQUA Klarlack antidérapant	Extérieur/intérieur	++	
	Polyuréthane (lômi)	NUVOVERN WR Klarlack antidérapant	Extérieur/intérieur	++	
POUR SOL	Résine époxy (High Solid)	ETOFLOR BV	Intérieur	++++	

*Pour les couleurs intenses (groupe de prix 2 et 3) ainsi que le noir, nous recommandons toujours un vernissage transparent.



AMÉNAGEMENT DÉCORATIF DE LA PEINTURE POUR SOL

L'épandage de flocons acryliques Herbol, existant dans les diamètres 1 mm et 3 mm en différentes couleurs, permet d'apporter une magnifique touche de décoration à la peinture du sol. Sceller les flocons acryliques 2x avec le vernis transparent du système correspondant.

En principe, toutes les couches de fond/imprégnations présentées peuvent être recouvertes avec tous les systèmes de peinture. Il est toutefois recommandé de s'en tenir aux systèmes suivants.

PEINTURES POUR SOL

	2K PU CONTIENT DU SOLVANT	2K PU AQUEUX	2K ÉPOXY CONTIENT DU SOLVANT	2K ÉPOXY AQUEUX
COUCHE DE FOND/ IMPRÉGNATION	NUVOFLOR imprégnation	NUVOFLOR AQUA imprégnation	ETOKAT Fond	ETOKAT Aqua Primer
DURCISSEUR POUR COUCHE DE FOND	9:1 avec IG-PUR durcisseur 0034	9:1 avec PUR durcisseur 0021	5:1 avec Epoxi durcisseur 004	5:3 avec Epoxi durcisseur 0007
DILUANT	80-100% avec Universalverdünner 0350	20-30% avec eau du robinet	15-20% avec diluant 0152	10-20% avec eau du robinet
REVÊTEMENT DE FINITION	NUVOFLOR ES Peinture pour sol 2K	NUVOFLOR AQUA Peinture pour sol ES 2K	ETOFOR ES Peinture pour sol 2K	ETOFOR AQUA ES Peinture pour sol 2K
DURCISSEUR POUR REVÊTEMENT DE FINITION	5:1 avec PUR durcisseur V 0020	7:1 avec PUR durcisseur AQUA 0069	4:1 avec durcisseur Epoxi 0049	2:1 avec Epoxi durcisseur 0007
DILUANT	5-20% avec diluant pour rouleau 0003	5-20% mit Leitungswasser	5-20% avec diluant 0152	5-20% avec eau du robinet

PEINTURES POUR SOL ANTIDÉRAPANTES

	2K PU SYSTÈMES DE VERNIS TRANSPARENT		2K-EP / PU SYSTÈMES DE PEINTURE DE FINITION		2K-EP / PU ANTIDÉRAPANT
	CONTIENT DU SOLVANT	AQUEUX	CONTIENT DU SOLVANT	AQUEUX	AQUEUX
COUCHE DE FOND/IMPRÉGNATION	NUVOFLOR Imprégnation	NUVOFLOR AQUA Fond d'Imprégnation	ETOKAT Fond sablé entièrement avec du sable quartz N, 0,1-0,3mm/0,3-0,9 mm	ETOKAT AQUA Primer sablé entièrement avec du sable quartz N, 0,1-0,3mm /0,3-0,6 mm	ETOKAT AQUA Primer antidérapant dilué à l'eau 5-10%
PROPRIÉTÉS ANTIDÉRAPANTES	1x NUVOVERN WR Klarlack 1x NUVOVERN WR Klarlack antidérapant dilué avec diluant pour rouleaux 0003 0-10%	1x NUVOFLOR AQUA Klarlack 1x NUVOFLOR Aqua Klarlack antidérapant dilué à l'eau 5-10% ou épandage de sable quartz N, 0,1-0,3mm dans la couche de fond	1x NUVOFLOR ES 15-20% dilué 1x NUVOFLOR ES 5-10% dilué	1x NUVOFLOR Aqua ES 15-20% dilué 1x NUVOFLOR Aqua ES 10-15% dilué	2x traiter avec ETOFLOR AQUA ou NUVOFLOR AQUA

RÉSINE DE COULÉE POUR SOL

PRODUIT	COUCHE DE FOND/IMPRÉGNATION	REVÊTEMENT DE FINITION	DURCISSEUR	RAPPORT DE MÉLANGE	ADJUVANTS	2K ÉPOXY	2K PU	PARTICULARITÉS
ETOFLOR BG	X		0030	100: 41	Sable quartz 0.1-0.3mm Sable quartz 0.3-0.9mm	X		Ragré- age: mélanger Etoflor BG/ FU 1:1 avec du sable quartz. (parts en poids)
ETOFLOR FU	X		0031	2: 1	Sable quartz 0.1-0.3mm Sable quartz 0.3-0.9mm	X		
ADAGRUND ADHÉSIF)	X		0602	4: 1	-----	X	X	
ETOFLOR BV		X	0032	4:1	1-2% Poudre de quartz comme agent épaississant pour les surfaces verticales	X		

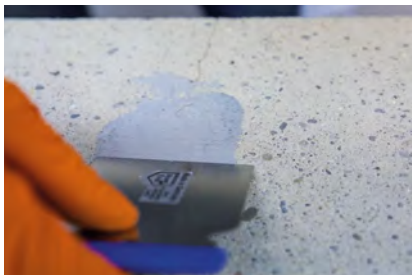
CLASSEMENT ANTIDÉRAPANT

SYSTÈME / PRODUIT	ANTIDÉRAPANT SELON DIN 51097 (EN 16165 Appendice A)	ANTIDÉRAPANT SELON DIN 51130 (EN 16165 Appendice B)
515.7 NUVOFLOR AQUA ES	Classe R9	Classe A
555.7 NUVOFLOR ES	Classe R10	Classe A
600.1 ETOKAT GRUND (SAUPOUDRAGE SABLE DE 0,3-0,6 MM) + 2X 555.7 NUVOFLOR ES	Classe R12	Classe C
840.1 ETOKAT AQUA PRIMER + 515.7 NUVOFLOR AQUA ES + 515.6 NUVOFLOR AQUA KLARLACK RH	Classe R10	Classe A
840.1 ETOKAT AQUA PRIMER (SAUPOUDRAGE SABLE DE 0,3-0,6) + 2X 515.7 NUVOFLOR AQUA ES	Classe R12	Classe C



EXEMPLES D'APPLICATION

1. MASTIC



MÄDER Lochspachtel
Référence 617.3.1.0055



Formation d'un arrondi



MÄDER Klebmörtel RV
Référence 617.3.1.0012

2. APPROPRIÉE



ETOFLORE BG
Référence 614.1



Épandage de sable quartz



ETOFLORE FU
Référence 614.0

3. REVÊTEMENT DE FINITION/RÉSINE DE COULÉE



ETOFLORE BV
Référence 555.7

THE COATING TECHNOLOGY

www.mader-group.com

Exclusion de garantie et de responsabilité (avis de non-responsabilité):
la présente brochure ainsi que les informations et données y étant contenues, ne constituent pas une offre de conclusion de contrat. Les informations et données contenues dans la brochure sont générales et génériques et aucune garantie quant à leur exhaustivité, véracité, actualité et/ou leur adéquation avec un usage spécifique envisagé n'est fournie. Aucune prétention juridique de quelle nature que ce soit ne découle de la présente brochure. La société Walter Mäder AG et les entreprises liées (Groupe Mäder) ne sont en aucun cas responsables des éventuelles erreurs, omissions et des conséquences de l'utilisation ou du respect des informations et données contenues. En particulier, les informations et données contenues dans cette brochure ne vous libèrent pas, d'une manière générale et lors de l'utilisation des produits contenus dans cette brochure, de procéder à un contrôle individuel (par ex. mise en œuvre de tests d'aptitude), du respect des dispositions légales applicables, des dernières versions des fiches techniques et fiches de sécurité ainsi que d'accompagner et d'exécuter les travaux effectués d'une manière professionnelle. Toute responsabilité pour les dommages et pertes de quelle nature que ce soit (comme par exemple la perte de production, les pertes d'utilisation, la perte de commandes, les pertes de gains ainsi que tous autres dommages directs ou indirects, de même qu'en général, les dommages consécutifs chez l'utilisateur des informations ou produits contenus dans cette brochure ou chez des tiers) ainsi que toute garantie de la part de la société Walter Mäder AG et des entreprises liées (Groupe Mäder) sont exclues. En outre, les conditions générales de la société Walter Mäder AG, dans leur version actuelle (consultable sur <http://www.maederlacke.ch> et <https://www.mader-group.com/nos-implantations/kilwangen/>), s'appliquent à toutes les livraisons et prestations de Walter Mäder AG.

WALTER MÄDER AG
INDUSTRIESTRASSE 1
CH - 8956 KILLWANGEN

TEL: +41 56 417 81 11
FAX: +41 56 401 64 65

ORDERDESKKIL@MADER-GROUP.COM
WWW.MADER-GROUP.COM

Conception & Design - Gerdsson GmbH
© Walter Mäder AG | Tour droits réservés.
Édition 07/2021