



# HERBOL Revêtements pour façades

 	Liants		Propriétés					Emballages				Fonds	Supports								
	LIANTS	Brillance	ACOMIX	ACOMIX-PRO	Classe de la densité de courant de la vapeur d'eau	Valeur sd	Classe de la valeur W	Pouvoir de remplissage	Emballages				Fonds srecommandés	Isolation thermique composite à base de résine synthétique	Isolation thermique composite minérale	Béton lavé / Béton apparent	Mortier au ciment de chaux	Mortier au ciment	Panneaux en fibres de ciment (sans amiante)	Briques silico-calcaires	Dispersions mates, peintures de résine de silicone et crépis de résine synthétique
									1	2.5	5	12.5									
<b>PEINTURES POUR FAÇADES (Dispersions / Peintures renforcées au siloxane / Nanopeintures)</b>																					
HERBIDUR HOUSEPAINT	Acrylate pur	MAT SATINE			V2	0.6	W3	+					Tiefgrund Aqua *	-	-	+++	++	++	++	++	+++
HERBIDUR	Acrylate pur	MAT			V2	0.43	W3	++					Tiefgrund Aqua Multigrund SB	-	-	++	++	++	++	++	+++
<b>PEINTURES POUR FAÇADES (à base de résine de silicone)</b>																					
HERBOXAN	Acrylate styrolénique (> 20 % de résine de silicone)	MAT			V1	0.06-0.13	W3	+					Tiefgrund Aqua *	+	+	-	+++	+++	+	+++	++
HERBOXAN PLUS	Acrylate styrolénique (>45 % de résine de silicone)	MAT			V1	0.045-0.06	W3	++					Tiefgrund Aqua *	+++	+++	-	++	++	+	+++	++
SILATEC	Acrylate pur (> 13 % de résine de silicone)	MAT			V1	0.14	W3	+++					Tiefgrund Aqua *	+	+	++	++	++	+	++	+++
SILATEC EXTRA	Acrylate pur (>7% de résine de silicone)	MAT			V2	0.150	W3	+++					Tiefgrund Aqua *	+	-	++	++	++	++	++	+++
<b>PEINTURES POUR FAÇADES MINERALES (à base de chaux)</b>																					
MINERALFARBE	Peinture à la chaux avec une faible proportion de dispersion	MAT			V1	0.01	W1	+					----	-	-	-	++	-	-	+	-
<b>PEINTURE POUR FAÇADES RECOUVRANT LES FISSURES</b>																					
HERBOFLEX FINISH	Acrylate styrolénique élastique	MAT			V2	0.97	W3	++					Tiefgrund Aqua *	-	-	++	+	++	++	+	++
<b>PEINTURE POUR FAÇADES POUR LE REVETEMENT DU BETON</b>																					
BETON FINISH	Acrylate pur, frein CO2	MAT SATINE			V2	1.1	W3	++					Beton Tiefgrund SB Tiefgrund Aqua	-	-	+++	+	+++	+++	-	++
BETON FINISH Transparent	Acrylate pur / Glacis	MAT SATINE			V2	0.43	W3	+					Beton Tiefgrund SB Tiefgrund Aqua	-	-	+++	-	++	+	-	+

- = Inadapté ± = Peu adapté + = Adapté ++ = Bien adapté +++ = Très bien adapté

(\*Eventuellement Imprægriergrund Tiefgrund SB ou Multigrund SB) ne convient pas à isolation thermique composite à base de résine synthétique et minérale

## Valeur W :

La perméabilité à l'eau (W) doit être définie conformément à la norme EN 1062-3. Plus la valeur W est faible, moins l'absorption de l'eau est importante. A partir de cette propriété, il est possible de connaître la résistance d'un système de revêtement face à la pénétration d'eau.

### Classes de perméabilité à l'eau (W) :

Classe	Exigence
	Perméabilité à l'eau en kg/(m <sup>2</sup> x h <sup>0,5</sup> )
W	Pas d'exigence
W1 Elevée	> 0,5
W2 Moyenne	entre ≤ 0,5 et > 0,1
W3 Basse	≤ 0,1

Stand : 08.2019 /AWT/buh

## Valeurs sd :

La densité du flux de diffusion de la vapeur d'eau détermine le volume de la vapeur d'eau qui se diffuse sur une durée donnée, à travers le revêtement. Grâce à cette valeur, il sera possible de déterminer l'influence du revêtement sur le comportement du support face à l'humidité. Un revêtement de façade doit afficher une faible absorption d'eau, mais être également perméable à la vapeur d'eau afin que le support puisse rapidement sécher en cas de forte humidification de celui-ci. On considère qu'un revêtement de façade est idéal lorsque la valeur W est inférieure à 0,1 kg/m = \* h0,5 et la valeur sd inférieure à 0,1 m.

### Classes de la densité du flux de diffusion de la vapeur d'eau (V) :

Classe	Exigence	
<b>Valeur sd (= épaisseur de la couche d'air équivalente à la diffusion) en m</b>	<b>Perméabilité à la vapeur d'eau en g/(qm x d)</b>	<b>m*</b>
V0	Pas d'exigence	
V1 Elevée	> 150	< 0,14
V2 Moyenne	≤ 150 > 15	≥ 0,14 < 1,4
V3 Basse	≤ 15	≥ 1,4
* Valeurs sur l'épaisseur de la couche d'air équivalente à la diffusion (sd) conformément à EN ISO 7783-2		