

# ETOKAT AQUA Primer

## Grundierung

Technisches Merkblatt Nr. 840.1

Mai 2009-V11

### 1. BESCHREIBUNG

**Blei- und chromatfreier 2-Komponenten Primer auf wässriger Epoxid/Polyamidharzbasis. Die Trockenfilme zeichnen sich durch hohe mechanische Festigkeit, chemische Beständigkeit und vorzügliche Haftung aus. ETOKAT AQUA Primer zeigt guten Korrosionsschutz auf metallischen Untergründen.**

#### 1.1 Einsatzgebiet

Für den gesamten Sektor der Maschinen- und Apparateindustrie und die metallverarbeitende Industrie im weitesten Sinne, den Strassen- und Schienenfahrzeugbau, Kranbau sowie landwirtschaftliche Geräte und Fahrzeuge.

Verlangen Sie unsere Beratung!

#### 1.2 Sortiment

<b>ETOKAT AQUA Primer</b>	weiss	840.1.1.0001
<b>ETOKAT AQUA Primer</b>	grau	840.1.3.0001
<b>ETOKAT AQUA Primer</b>	beigerot	840.1.5.0001
<b>ETOKAT AQUA Primer</b>	sandgelb	840.1.4.0002

weitere Farbtöne auf Anfrage

<b>Härter</b>	855.0.0.0002
<b>Härter DS</b>	855.0.0.0007

<b>Verdünner</b>	Leitungswasser
------------------	----------------

**ETOKAT AQUA Primer** beigerot 840.1.5.0001 ist von der DB und zahlreichen europäischen Staatsbahnen zugelassen.

#### 1.3 Gebinde

Die Lieferung erfolgt in mischbereit abgewogenen Einheitspackungen:

<b>Einheitspackungen</b>	<b>24 kg</b>	<b>8 kg</b>
Lack	15 kg	5 kg
Härter	9 kg	3 kg

Das Lackgebände enthält genügend Leerraum, um darin die Mischung und die Verdünnung vornehmen zu können.

Walter Mäder AG  
Bereich Lacke  
Industriestrasse 1  
CH-8956 Killwangen

Walter Mäder Aqualack GmbH  
Gewerbepark 40  
D-59069 Hamm

 **Mäder Lacke**  
Mäder

Tel +41 56 417 81 11  
Fax +41 56 401 64 65  
mail@maederlacke.ch  
www.maederlacke.ch

Tel +49 (0)2385 93 56 0  
Fax +49 (0)2385 93 56 49  
info@maeder-aqualack.de  
www.maeder-aqualack.de

Unternehmen zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001 : 2008  
DIN EN ISO 14001 : 2005

# ETOKAT AQUA Primer

## Grundierung

Technisches Merkblatt Nr. 840.1

Mai 2009-V11

### 2. SPEZIFIKATION

Nachstehende Angaben sind Mittelwerte, welche je nach Farbton leicht abweichen können.

Lieferviskosität (20 °C)	pastös
Mischverhältnis	5 : 3 Gew.T.
Verarbeitungs-(Topf-)zeit (20 °C)	7 Std.
Minimale Verarbeitungs-/Trocknungstemperatur	+ 10 °C
Maximale Luftfeuchte für Verarbeitung und Trocknung	75 % r.F.
Festkörpergehalt (Mischung)	ca. 61.8 %
Dichte (20 °C) (Mischung)	1.45 kg/l
Verbrauch ohne Verluste pro m <sup>2</sup> für 40 µm Trockenfilm	125 g
Trocknungszeit für 40 µm Trockenfilm (20 °C)	
- staubtrocken nach	45 Minuten
- griffest nach	3 Std.
- überlackierbar nach	3 - 4 Std.
VOC-Gehalt in Lieferform (Mischung)	< 3%
Lagerfähigkeit (20 °C) in geschlossenen Gebinden	12 Monate
Flammpunkt	> 65 °C

### 3. VERARBEITUNG

Vorzugsweise durch pneumatisches, Airmix- oder luftfreies Spritzen, Rollen und Streichen. Mit Härter 855.0.0.0007 DS lassen sich in einem Arbeitsgang Schichten von bis zu 160 Mikron trocken erreichen.

#### 3.1 Verdünnung und Druck

**ETOKAT AQUA Primer ist nach Beigabe des Härters mit mechanischem Rührwerk intensiv zu rühren.**

Applikationsart	Verdünnung	Viskosität 6 mm	Düse mm	Druck
Streichen/rollen	0-5 %	---	---	---
Pneumatisches Spritzen	10-15 %	30-50 sek.	1.5 - 2.0	3-3,5 bar
Luftfreies Spritzen	0-10 %	60-100 sek.	0.33 - 0.38	150-200 bar

#### 3.2 Hinweis

**ETOKAT AQUA Primer** ist frostempfindlich! Nicht unter + 5°C, auch nicht über + 40 °C lagern!

#### 3.3 Vorsichtsmaßnahmen

Von der SUVA und den Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.

#### 3.4 Gerätereinigung

Sofort nach Beendigung der Lackierarbeit ist mit Wasser und AQUA-Reiniger **990.0.0.0054** zu reinigen.

### 4. AUFBAUHINWEISE

Die nachfolgenden Angaben sind Richtlinien und Anwendungsbeispiele. Individuelle Verfahren können davon abweichen.

#### 4.1 Untergründe

- Stahl
- Leichtmetalllegierungen
- Buntmetalle
- Verzinkungen

# ETOKAT AQUA Primer

## Grundierung

Technisches Merkblatt Nr. 840.1

Mai 2009-V11

### 4.2 Vorbehandlung

Je nach Substrat und Anforderungsprofil empfiehlt sich eine mechanische (Strahlen, Staubstrahlen, Bürsten) oder chemische (Chromatieren, Phosphatieren) Vorbehandlung.

Wie bei allen Lackierarbeiten müssen die Untergründe frei sein von Verunreinigungen, Korrosionsprodukten, Feuchtigkeit, Staub, Ölen, Fetten und dergleichen.

### 4.3 Decklacke

Geeignet sind

- **ETOKAT AQUA** Emallack
- **NUVOVERN AQUA** Emallack und Glimmerfarbe
- **ETOKAT** Emallacke
- **NUVOVERN** Emallacke und Glimmerfarbe
- **PROZINK 2000** Schutzfarbe und Glimmerfarbe sowie
- **LUXORAL AQUA** Emallack
- **AQUAVERN IND Dispersion**

### Sicherheitshinweis:

Die obgenannten Produkte sind ausschliesslich für den gewerblichen Einsatz vorgesehen. Die Anwender müssen über die entsprechenden Kenntnisse bezüglich der Handhabung und des Arbeitsschutzes verfügen. Bei Lagerung und Handhabung sind unbedingt die gesetzlichen Vorschriften und die Warnhinweise auf den Gebinden sowie das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

Bei diesem Merkblatt handelt es sich um Richtlinien, die auf dem allgemein bekannten Stand der Technik basieren. Es ist deshalb das Ausgabedatum zu beachten und allenfalls nach neuen Merkblättern zu fragen. Die Angaben und Richtlinien beziehen sich auf normale und übliche Verhältnisse, ob sie einem bestimmten Einzelfall angemessen sind, kann nur durch eigene Prüfung festgestellt werden.

X:\GROUP\SIC-WM\HOME\DOK\TEMPLAT\WP51\MBLF\Word\TMBL\Deutsch\840.1 ETOKAT AQUA Primer d.doc / 13. Mai 2009 / SCH  
Druckdatum: 22.07.09 11:20