

# ETOKAT Grund

## Grundierung

Technisches Merkblatt Nr. 600.1c

Mai 2012-V5

- 1. BESCHREIBUNG** 2-Komponenten Grundierung / Füller auf Epoxidharzbasis, einsetzbar als Grundierung mit sehr gutem Haftvermögen und guten Korrosionsschutzeigenschaften sowie als Füller mit guter Schleifbarkeit. In einem Arbeitsgang sind Trockenschichten von bis zu 200 µm erreichbar.
- 1.1 Einsatzgebiet** Für den gesamten Bereich der metallverarbeitenden Industrie auf Stahl, Leichtmetall, Verzinkungen, Holzwerkstoffen gewissen Kunststoffen und mineralischen Untergründen.  
Verlangen Sie unsere Beratung!
- 1.2 Sortiment**
- |  |              |
|--|--------------|
| <b>ETOKAT Grund weiss</b>                                  | 600.1.1.0100 |
| <b>ETOKAT Grund grau</b>                                   | 600.1.3.0100 |
| <b>ETOKAT AKTIV Härter</b>                                 | 855.0.0.0049 |
| <b>ETOKAT AKTIV Härter Rapid</b>                           | 855.0.0.0012 |
| <b>Verdünner</b> für pneumatisches und luftfreies Spritzen | 990.0.0.0152 |
| <b>Verdünner</b> (auch für elektrostatisches Spritzen)     | 990.0.0.0424 |
| <b>Verdünner</b> (für sehr schnelle Antrocknung)           | 990.0.0.0350 |
| <b>Verdünner</b> (aromatenfrei)                            | 990.0.0.0043 |
- 1.3 Gebinde** In mischbereit abgewogenen Einheitspackungen zu
- | Einheit     | 24 kg | 12 kg | 6 kg |
|-------------|-------|-------|------|
| Grundierung | 20 kg | 10 kg | 5 kg |
| Härter      | 4 kg  | 2 kg  | 1 kg |
- Das Stammgebände enthält genügend Leerraum, um darin die Mischung und Verdünnung vornehmen zu können.

Walter Mäder AG  
Bereich Lacke  
Industriestrasse 1  
CH-8956 Killwangen

Tel +41 56 417 81 11  
Fax +41 56 401 64 65  
mail@maederlacke.ch  
www.maederlacke.ch

Mäder Aqualack AG  
Verwaltung  
Gewerbepark 40  
D-59069 Hamm

Tel +49 (0)2385 93 56 0  
Fax +49 (0)2385 93 56 49  
info@maeder-aqualack.de  
www.maeder-aqualack.de

 **Mäder**  
The Coating Technology

Unternehmen zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001 : 2008  
DIN EN ISO 14001 : 2005

# ETOKAT Grund

## Grundierung

Technisches Merkblatt Nr. 600.1c

Mai 2012-V5

### 2. SPEZIFIKATION

Lieferviskosität Brockfield RV 6/100	2.5 - 4.5 Pa.s
Mischverhältnis	5:1 Gew. T.
Verarbeitungs-(Topf-)zeit (20 °C)	12 Std.
Minimale Verarbeitungs-/Trocknungstemperatur	+ 10 °C
Maximale Luftfeuchte für Verarbeitung und Trocknung	80% r.F.
Festkörpergehalt (Mischung) Gewicht	67.0%
Festkörpergehalt (Mischung) Volumen	53.8 %
Dichte (20 °C Mischung)	1.47 kg/l
Verbrauch (ohne Spritzverluste) pro m <sup>2</sup> bei 40 µm Trockenfilm	ca. 107 g
Trocknungszeit für 40 µm Trockenfilm (20 °C)	A   B
- staubtrocken nach	90 Min.   60 Min.
- griffest nach	3 Std.   2 Std.
- überlackierbar nach	3 Std.   2 Std.
- forcierte Trocknung möglich, z.B. 80 °C	30 - 60 Min.
Lagerfähigkeit (20 °C) in geschlossenen Gebinden	12 Monate
Flammpunkt	> 21 °C
VOC % (Mischung)	ca. 34

A = ETOKAT AKTIV Härter 855.0.0.0049

B = ETOKAT AKTIV Härter RAPID 855.0.0.0012

### 3. VERARBEITUNG

Durch pneumatisches, luftfreies oder/und elektrostatisches Spritzen.

#### 3.1 Verdünnung und Druck

Applikationsart	Viskosität	Düse mm	Spritzdruck bar
Pneumatisches Spritzen	DIN4/20-24"	1.5.-1.8	2.5.-.3
Luftfreies Spritzen	DIN4/20-24"	0.3.-.0.5	80.-.150
Streichen/Rollen	DIN6/25-30"	--	--

#### 3.2 Hinweis

Während der ersten 48 Std. der Trocknungsphase soll die Temperatur nicht unter 10 °C fallen.

#### 3.3 Vorsichtsmaßnahmen

Von der SUVA und den Unfallverhütungsvorschriften der Berufs-Genossenschaften festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungs-technischen Massnahmen sind einzuhalten

#### 3.4 Gerätereinigung

Sofort nach Beendigung der Lackierarbeit ist mit einem der genannten Verdüner oder mit Reiniger **990.0.0.0075** zu reinigen.

### 4. AUFBAUHINWEISE

Die nachfolgenden Angaben sind Richtlinien und Anwendungsbeispiele. Individuelle Verfahren können davon abweichen.

#### 4.1 Untergründe

Gute Haftfähigkeit ist gegeben auf:

- den meisten Metallen
- Beton, Putz, Gips
- Holzwerkstoffen
- vielen Kunststoffen (Gfk) und Altanstrichen (Vorprüfung angezeigt!)

# ETOKAT Grund

## Grundierung

Technisches Merkblatt Nr. 600.1c

Mai 2012-V5

### 4.2 Vorbehandlung

Wie bei allen Lackierarbeiten müssen die Untergründe frei sein von Verunreinigungen, Korrosionsprodukten, Feuchte, Trenn- und Zughilfsmittel-Rückständen, Walzhaut, Ölen, Fetten und dergleichen. Mineralische Untergründe müssen abgebunden, die Feuchte unter 3% sein. Holzwerkstoffe müssen einen Feuchtigkeitsgehalt unter 12% aufweisen.

### 4.3 Decklacke

Geeignet sind:

- alle **ETOKAT** und **NUVOVERN** Decklacke
- alle **ETOKAT AQUA** und **NUVOVERN AQUA** Decklacke
- **PROZINK 2000** Emallack und Glimmerfarbe
- **LUMIFLEX DS** Emallack und Glimmerfarbe
- **LUXORAL** Spritzemaille

### Sicherheitshinweis:

Die obgenannten Produkte sind ausschliesslich für den gewerblichen Einsatz vorgesehen. Die Anwender müssen über die entsprechenden Kenntnisse bezüglich der Handhabung und des Arbeitsschutzes verfügen. Bei Lagerung und Handhabung sind unbedingt die gesetzlichen Vorschriften und die Warnhinweise auf den Gebinden sowie das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

---

Bei diesem Merkblatt handelt es sich um Richtlinien, die auf dem allgemein bekannten Stand der Technik basieren. Es ist deshalb das Ausgabedatum zu beachten und allenfalls nach neuen Merkblättern zu fragen. Die Angaben und Richtlinien beziehen sich auf normale und übliche Verhältnisse, ob sie einem bestimmten Einzelfall angemessen sind, kann nur durch eigene Prüfung festgestellt werden.

X:\GROUP\LABOR\TMBL\Deutsch\600.1c ETOKAT Grund d.doc / 8. Mai 2012 JRE/SCH  
Druckdatum: 16.05.12 07:14