

NUVOVERN ACR Emaillack

Decklack

glänzend

Technisches Merkblatt Nr. 571.8

November 2011-V12

- 1. BESCHREIBUNG** **Zweikomponenten-Decklack auf Polyurethanharzbasis für glänzende, glatte Überzüge, anwendbar für aussen und innen. Ausgezeichnete Filmfestigkeit, hohe chemische Widerstandsfähigkeit, vorzügliche Licht- und Wetterbeständigkeit. Die rasche Antrocknung und Verfestigung des Lackfilmes innerhalb des ersten Tages ergibt eine schnelle Manipulierbarkeit der lackierten Gegenstände.**
- 1.1 Einsatzgebiet** Zur alterungsbeständigen, leicht zu reinigender Lackierung von Schienen-, Strassen- und Luftfahrzeugen; für Maschinen, Apparate, Geräte und Gehäuse in den Sektoren Maschinenbau, Haushaltgeräte, Laborapparate, Büromöbel, Klinikbedarf und dergleichen; für Fassadenelemente- und Bestandteile; für Stahlkonstruktionen, Chemieanlagen und ähnliches. Verlangen Sie unsere Beratung!
- 1.2 Sortiment**
- | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| NUVOVERN ACR Emaillack glänzend weiss
sowie ein breites Farbtensortiment | 571.8.1.8901 |
| NUVOVERN ACR Klarlack glänzend | 571.8.0.0001 |
| NUVOVERN ACR Emaillack glänzend Aluminium
und Aluminium grob pigmentiert
sowie abgetönte Métallisé Farbtöne Brillantmetallic
MLB gemäss Farbkarte | 571.8.9.0001
571.8.9.0003 |
| PUR Härter (Standardhärter) | 857.0.0.0019 |
| PUR Härter V für Roll/Streichapplikation | 857.0.0.0020 |
| PUR Härter RAPID für kurze Antrocknungszeit und rasche Hantierbarkeit.
(immer in Verbindung mit Beschleuniger-Verdünner einzusetzen!) | 857.0.0.0028
991.0.0.0012 |
| Standard-Verdünner für pneumatisches Spritzen
oder
Verdünner für elektrostatisches Spritzen, je nach Anlagetyp
oder
Hochdruck-Verdünner für Airless/Airmix-Applikation | 990.0.0.0214
990.0.0.0997
990.0.0.0111
990.0.0.0424
991.0.0.0016 |
| Spezialverdünner zum Rollen/Streichen | 991.0.0.0003 |

Walter Mäder AG
Bereich Lacke
Industriestrasse 1
CH-8956 Killwangen

Tel +41 56 417 81 11
Fax +41 56 401 64 65
mail@maederlacke.ch
www.maederlacke.ch

Mäder Aqualack AG
Verwaltung
Gewerbepark 40
D-59069 Hamm

Tel +49 (0)2385 93 56 0
Fax +49 (0)2385 93 56 49
info@maeder-aqualack.de
www.maeder-aqualack.de

 **Mäder**
The Coating Technology

Unternehmen zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001 : 2008
DIN EN ISO 14001 : 2005

NUVOVERN ACR Emallack

Decklack

Technisches Merkblatt Nr. 571.8

November 2011-V12

Selber nuancieren von NUVOVERN ACR Emallack mit Rezepturdiskette „WM MIX“
NUVOVERN ACR Emallack kann mit Hilfe zweier Stammlacke und der universell einsetzbaren MULTIMIX-Pasten kostengünstig, rasch in jeder gewünschten Menge selber ausgemischt werden.
Verlangen Sie dazu unsere Beratung!

1.3 Gebinde

Die Lieferung erfolgt in mischbereit abgewogenen Einheitspackungen.

Einheitspackungen	20 kg	10 kg	5 kg
Lack	16 kg	8 kg	4 kg
Härter	4 kg	2 kg	1 kg

Das Lackgebinde enthält genügend Leerraum, um darin die Mischung und die Verdünnung vornehmen zu können.

2. SPEZIFIKATION

Nachstehende Angaben gelten für **NUVOVERN ACR** glänzend weiss und innerhalb gewisser Grenzen auch für Pastelltöne; für Bunttöne können sie abweichen.

Lieferviskosität DIN 6 mm (20 °C)	40-60 Sek.
Mischverhältnis	4:1 Gew.T.
Verarbeitungs-(Topf-)zeit (20 °C)	8-10 Std.
Minimale Verarbeitungs-/Trocknungstemperatur	+ 5 °C
Maximale Luftfeuchte für Verarbeitung und Trocknung	75% r.F.
Festkörpergehalt (Mischung)	ca. 67%
Festkörpervolumen (Mischung)	54.8%
Dichte (20 °C) (Mischung)	ca. 1,3 kg/l
Verbrauch (ohne Spritzverlust) pro m ² bei 40 µm Trockenfilm	110 g
Trocknung für 40 µm Trockenfilm bei (20 °C)	A* B*
- staubtrocken nach	30-45 Min. 20 Min
- griffest nach	12 Std. 6 Std.
- stapelbar nach	36 Std. 12 Std.
- forcierte Trocknung möglich; z.B. bei 80 °	30 min.
Lagerfähigkeit (20 °C) in geschlossenen Gebinden	12 Monate
Flammpunkt	> 23 °C

*A: Härter 857.0.0.0019

*B: Härter 857.0.0.0028 und Verdünner 991.0.0.0012

3. VERARBEITUNG

Vorzugsweise mittels pneumatischem, luftfreiem oder auch elektrostatischem Spritzen. Die Pinselverarbeitung ist nur für Kleinflächen zu empfehlen. Dazu und für die Rollapplikation ist ausschliesslich der Verdünner **991.0.0.0003** zu verwenden.

Die Farbnuancen der Brillantmetallic MLB Töne können unter dem Einfluss unterschiedlicher Spritzbedingungen (nass/trocken) und der Schichtdicke variieren.

NUVOVERN ACR Emallack

Decklack

Technisches Merkblatt Nr. 571.8

November 2011-V12

3.1 Verdünnung und Druck

Je nach Farbton sind ca. 20% Verdüner zur Einstellung auf 18 Sek. Auslaufzeit im DIN 4-Becher bei 20°C notwendig.

Applikation	Viskosität DIN 4/ sek. (20°C)	Düse mm	Druck bar
Pneumatisches Spritzen	14 - 18	1.2 - 1.8	2.5 - 4
Airless Spritzen	14 - 18	0.3 - 0.5	80 - 150

PUR Härter RAPID muss immer zusammen mit dem Beschleuniger-Verdüner **991.0.0.0012** eingesetzt werden.

3.2 Vorsichtsmassnahmen

Von der SUVA und den Unfallverhütungsvorschriften der Berufs-Genossenschaften festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.

3.3 Gerätereinigung

Sofort nach Beendigung der Lackierarbeit ist mit einem der genannten Verdüner oder Reiniger **990.0.0.0075** zu reinigen.

4. AUFBAUHINWEISE

Die nachfolgenden Angaben sind Richtlinien und Anwendungsbeispiele. Individuelle Verfahren können davon abweichen.

4.1 Untergründe

NUVOVERN ACR wird ausschliesslich auf entsprechend grundierten Unterlagen aufgetragen, wie Metalle, Holzwerkstoffplatten und Kunststoffen. **NUVOVERN ACR Klarlack** hat eine gute Direkthaftung auf Buntmetallen und wird als handschweissbeständige Schutzlackierung auf diesen Metallen für Innenbeanspruchung eingesetzt.

4.2 Vorbehandlungen

Wie bei allen Lackierarbeiten müssen die Untergründe frei sein von Verunreinigungen, Korrosionsprodukten, Feuchtigkeit, Ölen, Fetten und dergleichen.

4.3 Grundierung

Geeignet sind:

- **ETOKAT** und **NUVOKAT**- und **NUVOVERN** - Grundierungen und Primer
- **ETOKAT** Glimmerfarbe
- **MÄDER 2-K WASH**-Primer
- **MÄDER UNI** Primer
- **AQUAVERN Polyphos**- und **MULTI** Primer

Für die Spachtelung eignen sich **POLYPER** Zieh- oder Spritzspachtel und **NUVOVERN** Ziehspachtel.

NUVOVERN ACR Emallack

Decklack

Technisches Merkblatt Nr. 571.8

November 2011-V12

5. BESTÄNDIGKEITEN UND FILMEIGEN- SCHAFTEN

Prüfkriterien	Prüfnorm	Bewertung DIN 53230
Chemikalienbeständigkeit (20°C) - 3% Schwefelsäure - 5% Essigsäure - 1% Natronlauge - 2% Sodalösung - Autobenzin - Vaselineöl - Speiseöl - 3% Wasserstoffperoxid - 50% Äthylalkohol - Rotwein	EN ISO 2812-1	während 24 Std. i.O. i.O. i.O. i.O. i.O. i.O. i.O. i.O. i.O. i.O.
Wärmebeständigkeit	Kurzzeit Langzeit	160°C 130°C
Waschfestigkeit	SNV 37108	sehr gut
Pendelhärte	EN ISO 1522	180 Sek.
Bleistifthärte	EN 13523 - 4	2 H
Ericksen-Tiefzug	EN ISO 1520	6 mm
Dornbiegung	EN ISO 1519	5 mm Dorn i.O.

Obige Bewertungen sind die Ergebnisse von sorgfältigen Prüfungen nach der jeweils angegebenen Norm: Bezugsschichtdicke 40 µm.

Sicherheitshinweis:

Die oben genannten Produkte sind ausschliesslich für den gewerblichen Einsatz vorgesehen. Die Anwender müssen über die entsprechenden Kenntnisse bezüglich der Handhabung und des Arbeitsschutzes verfügen. Bei Lagerung und Handhabung sind unbedingt die gesetzlichen Vorschriften und die Warnhinweise auf den Gebinden sowie das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

Bei diesem Merkblatt handelt es sich um Richtlinien, die auf dem allgemein bekannten Stand der Technik basieren. Es ist deshalb das Ausgabedatum zu beachten und allenfalls nach neuen Merkblättern zu fragen. Die Angaben und Richtlinien beziehen sich auf normale und übliche Verhältnisse, ob sie einem bestimmten Einzelfall angemessen sind, kann nur durch eigene Prüfung festgestellt werden.

X:\GROUP\LABOR\TMBL\Deutsch\571.8 NUVOVERN ACR Emallack d.doc / 22. November 2011 RGA/SCH
Druckdatum: 05.12.11 13:10