

NUVOVERN WR Emaillack

Decklack

seidenglänzend

Technisches Merkblatt Nr. 572.7

März 2012-V14

1. BESCHREIBUNG	Zweikomponenten-Decklack auf Polyurethanharzbasis für seidenglänzende, dünnsschichtige, glatte Überzüge; für Aussen und Innenanwendung. Die Lackierungen sind von hoher Filmfestigkeit, guter chemischer Beständigkeit und von vorzüglicher Licht- und Wetterbeständigkeit. Erwähnenswert ist die schnelle Antrocknung.	
1.1 Einsatzgebiet	Lackierungen von Fassadenelementen, Maschinen, Apparaten, Fahrzeugen, Geräten aller Art; für Bauteile aus Metall, Kunststoff, Holz und Holzwerkstoffen, Stahlkonstruktionen wie z.B. Chemieanlagen. Verlangen Sie unsere Beratung!	
1.2 Sortiment	NUVOVERN WR Emaillack seidenglänzend weiss sowie ein breites Farbtensortiment	572.7.1.8901
	NUVOVERN WR Emaillack seidenglänzend Aluminium sowie abgetönte Métallisé – Farbtöne Metallic MLM gemäss Farbkarte	572.7.9.0001
	NUVOVERN WR Klarlack seidenglänzend farblos	572.7.0.0001
	PUR Härter (Standardhärter)	857.0.0.0019
	PUR Härter V für Roll/Streichapplikation	857.0.0.0020
	PUR Härter RAPID für kurze Antrocknungszeit und rasche Hantierbarkeit (immer in Verbindung mit Beschleuniger-Verdünner einzusetzen!)	857.0.0.0028
	Standard-Verdünner für pneumatisches Spritzen oder Verdünner für elektrostatisches Spritzen, je nach Anlagentyp	990.0.0.0214 990.0.0.0997
	Spezialverdünner zum Rollen/Streichen	990.0.0.0111 991.0.0.0003

Walter Mäder AG
Bereich Lacke
Industriestrasse 1
CH-8956 Killwangen

Mäder Aqualack AG
Verwaltung
Gewerbepark 40
D-59069 Hamm

Tel +41 56 417 81 11
Fax +41 56 401 64 65
mail@maederlacke.ch
www.maederlacke.ch

Tel +49 (0)2385 93 56 0
Fax +49 (0)2385 93 56 49
aqualack@mader-group.com
www.maeder-aqualack.de

 **Mäder**
The Coating Technology

Unternehmen zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001 : 2008
DIN EN ISO 14001 : 2005

NUVOVERN WR Emaillack

Decklack

Technisches Merkblatt Nr. 572.7

März 2012-V14

Selber nuancieren von NUVOVERN WR Emaillack mit Rezepturdiskette "WM MIX"
NUVOVERN WR Emaillack kann mit Hilfe von 3 Stammlacken und der universell einsetzbaren MULTIMIX-Pasten kostengünstig, rasch in jeder gewünschten Menge selber ausgemischt werden.
Verlangen Sie dazu unsere Beratung!

1.3 Gebinde

Die Lieferung erfolgt in mischbereit abgewogenen Einheitspackungen.

Einheitspackungen	24 kg	12 kg	6 kg
Lack	20 kg	10 kg	5 kg
Härter	4 kg	2 kg	1 kg

Das Lackgebinde enthält genügend Leerraum, um darin die Mischung und die Verdünnung vornehmen zu können.

2. SPEZIFIKATION

Nachstehende Angaben gelten für **NUVOVERN WR** Emaillack seidenglänzend weiss und innerhalb gewisser Grenzen auch für Pastelltöne; für Bunttöne können sie abweichen.

Lieferviskosität DIN 6 mm (20 °C)	40 - 60 Sek.	
Mischverhältnis	5:1 Gew.T.	
Verarbeitungs-(Topf-)zeit (20 °C)	12 Std.	
Minimale Verarbeitungs-/Trocknungstemperatur	+ 5 °C	
Maximale Luftfeuchte für Verarbeitung und Trocknung	75% r.F.	
Festkörpergehalt (Mischung)	ca. 69%	
Festkörpervolumen (Mischung)	54.8%	
Dichte (20 °C) (Mischung)	1,35 kg/l	
Verbrauch (ohne Spritzverlust) pro m ² bei 40 µm Trockenfilm	100 g	
Trocknung für 40 µm Trockenfilm bei (20 °C)	A*	B*
- staubtrocken nach	20 Min.	20 Min.
- griffest nach	6 Std.	4 Std.
- stapelbar nach	36 Std.	12 Std.
- forcierte Trocknung möglich; z.B. bei 80 °	30 min.	
Lagerfähigkeit (20 °C) in geschlossenen Gebinden	12 Monate	
Flammpunkt	> 23 °C	

*A: Härter 857.0.0.0019

*B: Härter 857.0.0.0028 und Verdünner 991.0.0.0012

3. VERARBEITUNG

Vorzugsweise durch pneumatisches und luftfreies Spritzen. Die Pinsel- und Rollverarbeitung wird nur für kleine Flächen empfohlen, wobei der Streich- und Rollverdünner **991.0.0.0003** zu verwenden ist. Je nach den gewählten Verarbeitungsbedingungen (Verdünnung, Schichtdicke, Untergrund, Luft- oder Ofentrocknung) kann es zu Glanzgradveränderungen kommen. Die Verarbeitungsbedingungen müssen daher mit dem gewünschten Glanzgrad in Einklang gebracht werden.

Die Farbnuancen der Metallic MLM Töne können unter dem Einfluss der Spritzbedingungen (trocken/nass) und der Schichtdicke variieren.

NUVOVERN WR Emallack

Decklack

Technisches Merkblatt Nr. 572.7

März 2012-V14

3.1 Verdünnung und Druck

Es sind ca. 20% Verdüner zur Einstellung auf 16-20 Sek. Auslaufzeit DIN 4-Becher bei 20 °C notwendig.

Applikationsart	Viskosität (20 °C) DIN 4 / Sek.	Düse mm	Spritzdruck bar
Pneumatisches Spritzen	16 - 20	1.5 - 1.8	2.5 - 3
Luftfreies Spritzen	16 - 20	0.5 - 0.75	80 - 150

3.2 Vorsichtsmassnahmen

Von der SUVA und den Unfallverhütungsvorschriften der Berufs-Genossenschaften festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.

3.3 Gerätereinigung

Sofort nach Beendigung der Lackierarbeit ist mit einem der genannten Verdüner oder Reiniger **990.0.0.0075** zu reinigen. Streich-/Rollverdüner **991.0.0.0003** und Beschleuniger-Verdüner **991.0.0.0012** ist für die Reinigung ungeeignet.

4. AUFBAUHINWEISE

Die nachfolgenden Angaben sind Richtlinien und Anwendungsbeispiele. Individuelle Verfahren können davon abweichen.

4.1 Untergründe

NUVOVERN WR wird ausschliesslich auf entsprechend grundierten Unterlagen aufgetragen, wie Metalle, Holzwerkstoffplatten und Kunststoffen. (Ausnahme: chromatiertes Aluminium).

4.2 Vorbehandlung

Wie bei allen Lackierarbeiten müssen die Untergründe frei sein von Verunreinigungen, Korrosionsprodukten, Feuchtigkeit, Ölen, Fetten und dergleichen.

4.3 Grundierungen

Geeignet sind:

- **ETOKAT-**, **NUVOKAT-** und **NUVOVERN** Primer
- **ETOZINK** Zinkstaubprimer
- **ETOKAT** Glimmerfarbe
- **MÄDER 2-K WASH** Primer
- **MÄDER UNI** Primer
- **AQUAVERN** Primer
- **ETOKAT AQUA** Primer
- **NUVOVERN WR** Glimmerfarbe

Für die Spachtelung eignen sich **POLYPER** Zieh- oder Spritzspachtel und **NUVOVERN** Ziehspachtel.

NUVOVERN WR Emailack

Decklack

Technisches Merkblatt Nr. 572.7

März 2012-V14

5. BESTÄNDIGKEITEN UND FILMEIGEN- SCHAFTEN

Prüfkriterien	Prüfnorm	Bewertung DIN 53230
Chemikalienbeständigkeit 20 °C - 3% Schwefelsäure - 5% Essigsäure - 1% Natronlauge - 2% Sodalösung - Autobenzin - Vaselineöl - Speiseöl - 3% Wasserstoffperoxid - 50% Äthylalkohol - Rotwein	EN ISO 2812-1	während 24 Std. i.O. i.O. i.O. i.O. i.O. i.O. i.O. i.O. i.O. i.O.
Wärmebeständigkeit	Kurzzeit Langzeit	160 °C 120 °C
Waschfestigkeit	SNV 37108	sehr gut
Pendelhärte	EN ISO 1522	110 Sek.
Bleistifthärte	EN 13523 - 4	2 H
Erichsen Tiefzug	EN ISO 1520	3 mm
Dornbiegeprüfung	EN ISO 1519	5 mm Dorn i.O.

Obige Bewertungen sind die Ergebnisse von sorgfältigen Prüfungen nach der jeweils angegebenen Norm: Bezugsschichtdicke 40 µm.

Sicherheitshinweis:

Die oben genannten Produkte sind ausschliesslich für den gewerblichen Einsatz vorgesehen. Die Anwender müssen über die entsprechenden Kenntnisse bezüglich der Handhabung und des Arbeitsschutzes verfügen. Bei Lagerung und Handhabung sind unbedingt die gesetzlichen Vorschriften und die Warnhinweise auf den Gebinden sowie das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

Bei diesem Merkblatt handelt es sich um Richtlinien, die auf dem allgemein bekannten Stand der Technik basieren. Es ist deshalb das Ausgabedatum zu beachten und allenfalls nach neuen Merkblättern zu fragen. Die Angaben und Richtlinien beziehen sich auf normale und übliche Verhältnisse, ob sie einem bestimmten Einzelfall angemessen sind, kann nur durch eigene Prüfung festgestellt werden.

X:\GROUP\LABOR\TML\Deutsch\572.7 NUVOVERN WR Emailack d.doc / 3. März 2012 JRE/SCH
Druckdatum: 02.03.12 07:11